PROCEDIMIENTO DE TRABAJO SEGURO

Facultad de Ingeniería
Tecnología y Ciencias Básicas

Unicafam

SIERRA CALADORA BANCO

La sierra caladora de banco, es una herramienta de corte eléctrica que permite cortar con precisión ciertos materiales, con cortes rectos, curvos o biselados, dependiendo de la hoja que se emplee.

Momentos de seguridad

1. Hacer uso de la dotación y de los elementos de protección personal requeridos

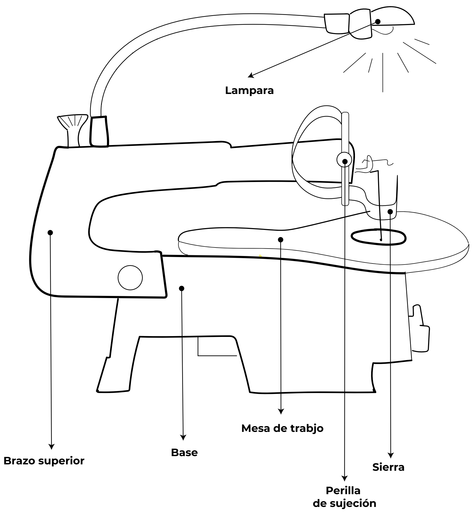
2. Garantizar que la superficie de corte se encuentre libre, sin elementos como tornillos o superficies metálicas, entre otros, que puedan dañar el disco de corte o proyectar de forma peligrosa.

3. No utilice prendas sueltas o joyas, esto evitando el enganche.

4. Mientras realiza las actividades, adopte una postura ergonómica adecuada, espalda recta, ubique un pie delante del otro.

5. Debe verificar continuamente que las condiciones no cambien durante la realización de la actividad; y de presentarse alguna condición insegura debe suspender el trabajo, reportar y tomar los correctivos pertinentes de seguridad (Si da lugar).

6. No usar ni manipular equipos celulares, radios o audífonos.

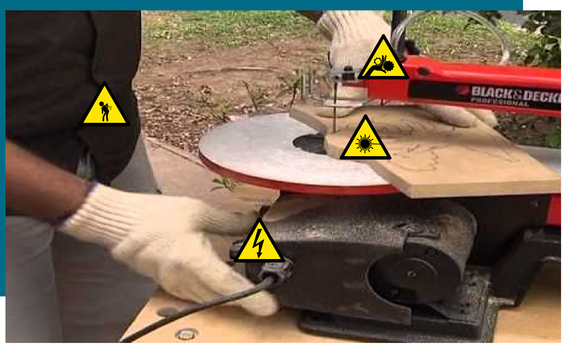


Mapa de investigaciòn de peligros y riesgos

Señalizaciòn	Tipo de peligro	Riesgo y consecuencia	Señalizaciòn	Tipo de peligro	Riesgo y consecuencia
	Peligro Eléctrico	Contacto eléctrico / Electrocución		**Proyección de partículas**	incrustación partículas / Irritaciones y lesiones
	Peligro Mecánico	Laceraciones, atrapamientos / lesiones y amputaciones en extremidades		**Biomecánico**	Posturas inadecuadas o prolongadas / Lesiones osteomusculares

Vestuario

- Gafas de seguridad
- Protección Auditiva
- Protección Respiratoria
- Dotación
- Guantes
- Calzado de Seguridad



Actividades con la sierra caladora

Actividades	Tareas seguras	Comportamientos Inseguros
Inspecciòn y aislamiento *del área de trabajo y el equipo*	**1.1.** El Colaborador utiliza la dotación y los EPP´s requeridos, de forma ajustada evitando cualquier enganche al utilizar el equipo. **1.2.** Verifica que el área de trabajo se encuentre en condiciones ideales de orden y aseo. **1.3.** Inspecciona el equipo y verifica que estén en buenas condiciones. **1.4.** Conecta el equipo al tomacorrientes (Si da lugar).	**1.1.** No colocarse adecuadamente la dotación y/o EPP´s (sueltos) o utilizarlos en mal estado. **1.2.** No verificar el estado del área de trabajo. **1.3.** No verificar el equipo (estructura, hoja de corte sin filo o en mal estado y mal funcionamiento). **1.4.** No verificar el estado de las conexiones eléctricas (cables rotos o en mal estado).
Aislamiento *de piezas*	**2.1.** El Colaborador verifica y alista las piezas a cortar y las ubica de forma organizada y segura en la mesa de trabajo.	**2.1.** Evitar transportar grandes cantidades de piezas en las manos / No verificar el estado de la pieza (contaminada, con tornillos u otros elementos).
Encendido y corte	**3.1.** El Colaborador enciende el equipo pulsando el botón On , si es de noche encienda la lampara (si da lugar) y espera que la hoja de corte alcance la velocidad deseada. **3.2.** Sujeta firmemente de cada extremo con cada mano, luego lo ubica en la base de trabajo de forma que se encuentre de frente a la hoja de corte de la sierra. **Nota: Siempre se debe dejar una separación entre las manos por donde se realizara el corte central con la cuchilla.** **3.3.** Desliza de forma lenta la pieza hacia la hoja teniendo la precaución de que los dedos no estén cerca y realiza el corte correspondiente, repite el corte las veces que sean necesario, en caso de atascamiento pare el equipo inmediatamente, verificando que quede desenergizado y retire con ayuda de un utensilio u herramienta de forma segura. **3.4.** El operario con la pieza cortada la ubica en la mesa de trabajo.	**3.1.** No manipular el equipo si no se sabe utilizar o esta en mal estado / No reportar cualquier daño o condición insegura en el equipo o Área de trabajo. **3.2.** Evitar trabajar con piezas muy grandes y que no se puedan sujetar firmemente y queden inestables. **3.3.** Evitar conversar o distraerse mientras realiza el corte / Evitar realizar cortes muy pequeños los cuales generan condiciones inseguras y peligrosas. **3.4.** Evitar acumular piezas en la mesa de trabajo.
Operación y soldadura	**4.1.** El Colaborador apaga el equipo pulsando el botón OFF y espera que la hoja de corte se pare completamente . **4.2.** Luego verifica que el equipo se encuentre apagado (OFF) y lo desconecta del tomacorrientes (si da lugar). **4.3.** Al terminar el trabajo deberá retirar los residuos que hayan quedado en la estructura, hoja y base de trabajo. **4.4.** Limpia con los productos el equipo, la hoja de corte siempre hacia afuera y contraria al sentido del corte y el área de trabajo.	**4.1.** No apagar el equipo cuando no se este utilizando. **4.2.** No verificar que el equipo este apagado y no desconectar de la toma de energía (Si da lugar). **4.3.** No disponer los residuos en las canecas correspondientes. **4.4.** No utilizar los elementos de protección personal (EPP´S) adecuados para evitar contactos con los productos de limpieza.