PROCEDIMIENTO DE TRABAJO SEGURO

Facultad de Ingeniería
Tecnología y Ciencias Básicas

Unicafam

TORNO MADERA

Se denomina torno a un conjunto de máquinas y herramientas que permiten mecanizar, roscar, cortar, agujerear, cilindrar, desbastar y ranurar piezas de forma geométrica por revolución.

Momentos de seguridad

1. Hacer uso de la dotación y de los elementos de protección personal requeridos

2. Garantizar que la superficie de corte se encuentre libre, sin elementos como tornillos o superficies metálicas, entre otros, que puedan dañar el disco de corte o proyectar de forma peligrosa.

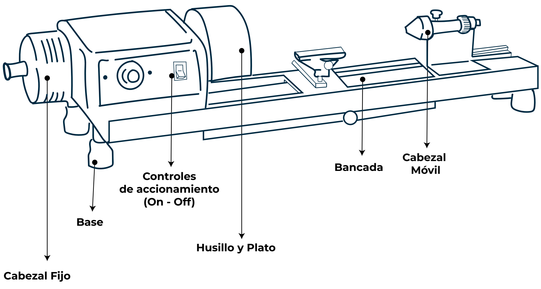
3. No utilice prendas sueltas o joyas, esto evitando el enganche.

4. Mientras realiza las actividades, adopte una postura ergonómica adecuada, espalda recta, ubique un pie delante del otro.

5. Debe verificar continuamente que las condiciones no cambien durante la realización de la actividad; y de presentarse alguna condición insegura debe suspender el trabajo, reportar y tomar los correctivos pertinentes de seguridad (Si da lugar).

6. No usar ni manipular equipos celulares, radios o audífonos.

Partes del equipo



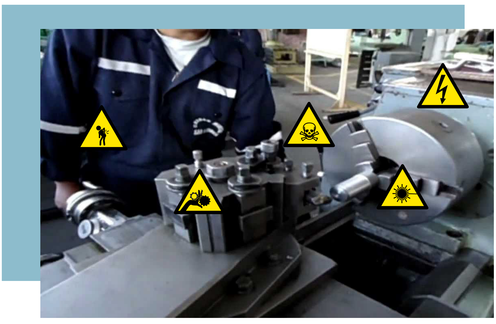
Vestuario

- Gafas de seguridad
- Protección Auditiva
- Protección Respiratoria
- Dotación
- Guantes
- Calzado de Seguridad



Mapa de investigaciòn de peligros y riesgos

Señalizaciòn	Tipo de peligro	Riesgo y consecuencia
	Peligro Eléctrico	Contacto eléctrico / Electrocución
	Peligro Mecánico	Laceraciones, atrapamientos / lesiones y amputaciones en extremidades
	Biomecánico	Posturas inadecuadas o prolongadas / Lesiones osteomusculares
	Peligro Químico	Exposición a partículas, gases, vapores / Irritación cuerpo, ntoxicación
	Radiaciones	Radiaciones ionizantes / trastornos y cáncer



Actividades con el torno de madera

Actividades	Tareas seguras	Comportamientos Inseguros
Inspección y aislamiento	**1.1.** El colaborador utiliza la dotación y los EPP´s requeridos. **1.2.** Verifica que el área de trabajo se encuentre en condiciones ideales de orden y aseo. **1.3.** Luego alista las herramientas y los elementos de medición y verifica que el equipo a utilizar estén en buen estado de funcionamiento. **1.4.** Conecta el equipo al tomacorrientes (Si da lugar)	**1.1.** No colocarse adecuadamente la dotación y/o EPP´s (sueltos) o utilizarlos en mal estado. **1.2.** No verificar el estado y condiciones del área de trabajo. **1.3.** No utilizar herramientas y equipos en mal estado. **1.4.** Evitar manipular cables y conexiones eléctrica en mal estado.
Calibracón y aislamiento	**2.1.** El Colaborador calibra el equipo según los requerimientos de torneado de la pieza. **2.2.** Alista las piezas y los ubica de forma organizada y segura en la mesa de trabajo. **2.3.** Selecciona la herramienta de corte adecuado según proceso de torneado y lo asegura en el equipo. **2.4.** Luego toma la pieza y la ubica en el plato de forma que quede ajustada y asegurada.	**2.1.** No manipular el equipo si no se sabe calibrar y utilizar. **2.2.** Evitar transportar grandes cantidades de piezas en las manos. **2.3.** No seleccionar la herramienta de corte acorde al trabajo de torneado. **2.4** No verificar que la pieza este ajustada en el plato.
Torneado	**3.1.** El colaborador pulsa el interruptor de encendido y acciona el plato de forma que se mueva en sentido horario o antihorario. **3.2.** Gira lentamente la manivela del cabeza móvil en sentido horizontal hasta que tenga contacto la herramienta de corte con la pieza. **3.3.** Procede a tornear de acuerdo al requerimiento correspondiente y retira las viruta del material con ayuda de un gancho o accesorio. **3.4.** Nota: Si el material así lo requiere aplique refrigerante sobre la herramienta de corte para minimizar riesgos de atascamiento del material y posible rotura. Nuevamente gira la manivela del cabeza móvil de forma que la pieza no tenga contacto con el elemento de corte y procede apagar el equipo Off . **3.5.** Por ultimo ubica la pieza torneada de forma segura en la mesa de trabajo.	**3.1.** Evite trabajar con el equipo inmediatamente sin dejar alcanzar la velocidad requerida del plato. **3.2.** Evitar mover el cabeza móvil de forma rápida y que tenga contacto directo (sobrecalentamiento de la pieza y de la herramienta de corte). **3.3.** No use las manos para retirar la viruta del material (posible enganchamiento o atrapamiento). **3.4.** Evitar conversar o distraerse mientras realiza las labores. / No abandone el equipo en movimiento. **3.5.** Nunca ubique las piezas encima de la bancada del equipo.
Terminación de la tarea	**4.1.** El Colaborador verifica que el equipo se encuentre apagado (OFF) y lo desconecta del tomacorrientes (si da lugar). **4.2.** Retira la herramienta de corte y la ubica en el sitio de almacenamiento. **4.3.** Retira los residuos que hayan quedado en la estructura del equipo y mesa de trabajo. **4.4.** Limpia con los productos el equipo y la mesa de trabajo.	**4.1.** No verificar que el equipo este apagado / No jalar el cable para desconectar del tomacorrientes. **4.2.** No retirar la herramienta de corte del equipo. **4.3.** No disponer los residuos en las canecas correspondientes. **4.4.** No utilizar los elementos de protección personal (EPP´S) adecuados para evitar contactos con los productos de limpieza.