LIJADORA ORBITAL

Descripción y uso

Una lijadora orbital es una herramienta portátil, con accionamiento eléctrico o neumático, que se utiliza para los procesos de desbaste, lijado y pulido, con la que se obtiene una uniformidad en diferentes tipos de superficies, como madera, metal, plástico, entre otros.



1. Botón accionamiento
2. Mango agarre
3. Selector velocidades
4. Cable de alimentación
5. Recolector polvo
6. Base con fijación - lija

Momentos de seguridad

1. Hacer uso de la dotación y de los elementos de protección personal requeridos.
2. Esta prohibido utilizar el equipo utilizando relojes, anillos, pulseras, cadenas, cabello largo sin protección, entre otros.
3. Garantizar que la superficie de tránsito (piso) se encuentre seca, sin derrames de líquidos, antes y durante la operación.
4. Encender los sistemas de extracción de partículas.
5. Mientras realiza las actividades, adopte una postura ergonómica adecuada, espalda recta, ubique un pie delante del otro.
6. Debe verificar continuamente que las condiciones no cambien durante la realización de la actividad; y de presentarse alguna condición insegura debe suspender el trabajo, reportar y tomar los correctivos pertinentes de seguridad (Si da lugar).
7. No usar ni manipular equipos celulares, radios o audífonos.

MAPA DE IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS

Elementos de protección personal

- Gafas de seguridad
- "Protección Auditiva (Insercion)"
- Protección Respiratoria
- Dotación
- Guantes
- Calzado de Seguridad

Actividades con Lijadora Orbital



Posibles riesgos

- Peligro Mecánico (Golpes, cortes, atrapamientos)
- Peligro Eléctrico (Electrocución)
- Ruido
- Vibraciones
- Proyección de partículas
- Posturas inadecuadas

ANALISIS DE TRABAJO SEGURO: ACTIVIDADES Y TAREAS CON LIJADORA ORBITAL

Actividades	Registro fotográfico	Tareas seguras	Comportamientos inseguros
Inspección y alistamiento del área de trabajo y del equipo		**1.1.** El Colaborador utiliza la dotación y los EPP´s requeridos, de forma ajustada evitando cualquier enganche al utilizar el equipo. **1.2.** Verifica que el área de trabajo se encuentre en condiciones ideales de orden y aseo. **1.3.** Inspecciona el equipo y verifica que estén en buenas condiciones. **1.4.** Selecciona e instala la lija según la pieza a trabajar (madera, metal, entre otros). **1.5.** Conecta el equipo al tomacorrientes.	**1.1.** No colocarse adecuadamente la dotación y/o EPP´s (sueltos) o utilizarlos en mal estado. **1.2.** No verificar el estado del área de trabajo. **1.3.** No verificar el equipo (estructura, estado, funcionamiento). **1.4.** No utilizar la lija adecuada al material. **1.5.** No verificar el estado de las conexiones eléctricas (cables rotos o en mal estado).
Alistamiento de piezas		**2.1.** El Colaborador verifica y alista las piezas, ubicándolas de forma organizada y segura en la mesa de trabajo.	**2.1.** Evitar trabajar con piezas que tengan tornillos en su estructura, deformaciones, entre otros, adicional no transportar grandes cantidades de piezas en las manos.
Encendido y lijado		**3.1.** El Colaborador sujeta firmemente un extremo de la pieza ya sea con su mano o con una herramienta de sujeción (prensa de banco, pinzas, hombresolos, entre otros) (Si da lugar) y con la otra mano ubica el equipo de forma que quede en contacto la base de fijación con la lija en la pieza a trabajar. **3.2.** Luego acciona el botón de accionamiento y regula la velocidad requerida. **3.3.** Procede a lijar la pieza de forma uniforme en toda la superficie y repite las veces que sean necesario hasta obtener el resultado esperado. **3.4.** Si requiere cambiar de lija, apague el equipo y espere que se pare completamente y cambie la lija y siga nuevamente los pasos anteriores. **3.5.** Por ultimo apaga el equipo y espera que la lija de se pare completamente y ubica la pieza terminada en la mesa de trabajo.	**3.1.** Evitar manipular el equipo si no se sabe utilizar o esta en mal estado / No reportar cualquier daño o condición insegura en el equipo o Área de trabajo. **3.2.** No verificar el estado de la pieza a lijar / No seleccionar la velocidad adecuada según el lijado. **3.3.** Evitar conversar o distraerse mientras realiza el lijado / Nunca sople el polvo que se genera durante el lijado, de esta forma evita que pueda entrar a los ojos o que lo succione. **3.4.** No parar la hoja de corte contra una pieza o con su mano. **3.5.** Evitar acumular piezas en la mesa de trabajo.
Terminación de la tarea **Limpieza y aseo del equipo y área de trabajo**		**4.1.** El Colaborador desconecta el equipo del tomacorrientes. **4.2.** Retira los residuos que hayan quedado en la estructura, lija , base y mesa de trabajo. **4.3.** Limpia con los productos el equipo y el área de trabajo. **4.4.** Almacena el equipo en el área correspondiente.	**4.1.** No verificar que el equipo este apagado y no desconectar de la toma de energía. **4.2.** No disponer los residuos en las canecas correspondientes. **4.3.** No utilizar los elementos de protección personal (EPP´S) adecuados para evitar contactos con los productos de limpieza. **4.4.** No almacenar el equipo en áreas no designadas.